

PEÇA DO MÊS AGOSTO

MUSEU DO VINHO E DA VINHA



Ferro de soldar

G Barthel , Fullmenge, Benzin, 0,19 l

A soldagem é uma etapa fundamental no trabalho do latoro. Este ferro de soldar, de marca Gustav- Barthel, tem no cabo o depósito de combustível, a gasolina; no queimador, o regulador de intensidade da chama. Com ele, o Sr. Augusto Pereira uniu um cem número de peças, como regadores e funis. Em muitas casas de Bucelas e nos lagares dos Camilo Alves, lá estavam eles a cumprir o seu destino...

A soldagem é o processo no qual a união dos metais é obtida pelo aquecimento destes, até à fusão com uma chama de gás combustível e oxigénio, o metal de adição também é fundido durante a operação.

Durante este processo, o calor da chama proveniente da queima da mistura combustível-oxigénio na ponta do ferro é usado para fundir o metal de base e formar a poça de fusão. O metal de adição é adicionado separadamente, a partir de uma vareta. O artesão movimenta o ferro, de forma a obter uma fusão uniforme e progressiva.

A peça, doada por Maria Augusta Gomes, em maio de 2016, integra a coleção do Museu.

Esquema de soldagem por oxiacetileno

HOMEM DE MELLO, F. D.,
WAINER, E., BRANDI,
S. D. Soldagem:
Processos e Metalurgia.
São Paulo: Editora Edgard
Blucher Ltda., 1992.

